

## สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๒๐/๒๕๖๖

สัญญานี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี เลขที่ ๓๓๓/๕๕๕ หมู่ ๓ ตำบล/แขวง เสม็ด อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี จังหวัด ชลบุรี เมื่อวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๕ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี โดย นายพันธ์ศักดิ์ เกตุวัฒนา รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัด ชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๘๘/๘ หมู่ ๑๑ ชั้น ๒ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โดยนายสัมพันธ์ ครองธรรม (ผู้รับมอบอำนาจ) ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ๐๑๓๕๕๖๔๐๑๕๗๖๑ ลงวันที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาด ไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา ยี่ห้อ HINO รุ่น XZB๗๐R-ZEMHY (Liesse II) ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ (หนึ่ง) คัน เป็นราคาทั้งสิ้น ๒,๑๒๕,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๑๓๙,๐๑๘.๖๙ บาท (หนึ่งแสนสามหมื่นเก้าพันสิบแปดบาทหกสิบเก้าสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

### ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑, ๒ และ ๓

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

### ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ จำนวน ๔ (สี่) หน้า

๓.๒ หมวด ๒ แค็ตตาล็อก จำนวน ๑๙ (สิบเก้า) หน้า

๓.๓ หมวด ๓ ใบเสนอราคา จำนวน ๓ (สาม) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

#### ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา ภายในวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๖ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๑ (หนึ่ง) วันทำการของผู้ซื้อ

#### ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ขอดหรือลดค่าปรับไม่ได้

#### ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว และองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจรับมอบสิ่งของและผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนด และส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์ให้กับองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ก่อนเบิกจ่ายเงินไว้เรียบร้อยแล้ว

#### ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑

(หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่ได้คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

#### ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หนังสือค้ำประกันของธนาคาร เป็นจำนวนเงิน ๑๐๖,๒๕๐.๐๐ บาท(หนึ่งแสนหกพันสองร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าจะด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

#### ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกัน การปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๗ (เจ็ด) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย

แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

#### ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไข และกำหนดเวลาแห่งสัญญาได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาดำเนินการตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

#### ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

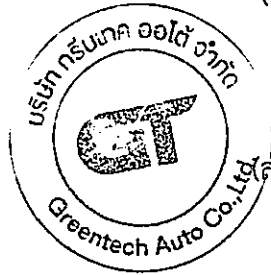
ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าจะการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียด  
ตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละ  
หนึ่งฉบับ



(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพันธ์ศักดิ์ เกตุวิธธา)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสัมพันธ์ ครองธรรม)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางวิหรานรัช บุญท่วมมี)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาวจิราภรณ์ กลิ่นหอม)

เลขที่โครงการ ๖๕๐๖๗๔๙๐๙๔๘

เลขคุมสัญญา ๖๕๑๑๐๑๐๑๐๓๓๗



## องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี

เอกสารฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาซื้อขาย เลขที่ 20/2566

ลงวันที่ 16 ธันวาคม 2565

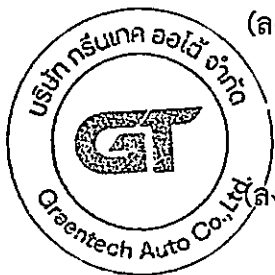
โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ

ตำบลหนองขาม อำเภอกศรีราชา จำนวน 1 คัน

เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 2,215,000 บาท (สองล้านสองแสนหนึ่งหมื่นห้าพันบาทถ้วน)

เอกสารนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

3.1	ผนวก 1 รายการคุณลักษณะเฉพาะ	จำนวน 4	แผ่น
3.2	ผนวก 2 แค็ตตาล็อก	จำนวน 19	แผ่น
3.3	ผนวก 3 ใบเสนอราคา	จำนวน 3	แผ่น



(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายพันธ์ศักดิ์ เกตุวัฒนา)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายสัมพันธ์ ครองธรรม)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางวิราภรณ์ บุญท้วมมี)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางสาวจิราภรณ์ กลิ่นหอม)

## ใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เรียน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี

๑. ข้าพเจ้า บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด เลขที่ ๘๘/๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบล คลองหนึ่ง อำเภอกลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี รหัสไปรษณีย์ ๑๒๑๒๐ โทรศัพท์ ๐๘๒๕๓๖๕๔๙๖ โดย นางสาวณปภัช เตชะอิทธิพร ผู้ลงนามข้างท้ายนี้ ได้พิจารณาเงื่อนไขต่าง ๆ ในเอกสารซื้อด้วยวิธี e-Bidding และเอกสารเพิ่มเติม (ถ้ามี) เลขที่ ๑๖๘/๒๕๖๕ โดยตลอดและยอมรับข้อกำหนดและเงื่อนไขนั้นแล้ว รวมทั้งรับรองว่าข้าพเจ้าเป็นผู้มีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่กำหนดและไม่เป็นผู้ที่งานของทางราชการ

๒. ข้าพเจ้าขอเสนอรายการพัสดุ รวมทั้งบริการ ซึ่งกำหนดไว้ในเอกสารซื้อด้วยวิธี e-Bidding ดังต่อไปนี้

ลำดับที่	รายการ	ราคาต่อหน่วย	ภาษีมูลค่าเพิ่ม (ถ้ามี)	จำนวน	รวมเป็นเงิน	กำหนดส่งมอบ
๑	โครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภาศรีราชา	-	-	๑ คัน	๒,๑๒๘,๐๐๐.๐๐	๑๘๐
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น					๒,๑๒๘,๐๐๐.๐๐	

(สองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มรวมทั้งภาษีอากรอื่น และค่าใช้จ่ายที่ส่งมอบไว้ด้วยแล้ว

๓. คำเสนอนี้จะยืนอยู่เป็นระยะเวลา ๑๘๐ วัน นับแต่วันเสนอราคา และ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี อาจรับคำเสนอนี้ ณ เวลาใดก็ได้ก่อนที่จะครบกำหนดระยะเวลาดังกล่าว หรือระยะเวลาที่ได้ยื่นออกไปตามเหตุผลอันสมควรที่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ร้องขอ

๔. ในกรณีที่ข้าพเจ้าได้รับการพิจารณาให้เป็นผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้ารับรองที่จะ

๔.๑ ทำสัญญาตามแบบสัญญาซื้อขายแนบท้ายเอกสารซื้อด้วยวิธี e-bidding กับ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือให้ไปทำสัญญา

๔.๒ มอบหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา ตามที่ระบุไว้ในข้อ ๗ ของเอกสารซื้อด้วยวิธี e-bidding ให้แก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ก่อนหรือขณะที่ได้ลงนามในสัญญาเป็นจำนวนร้อยละ ๕ ของราคา

ลงชื่อ.....  
ลงชื่อ.....  
ลงชื่อ.....



ตามสัญญาที่ได้ระบุไว้ในใบเสนอราคานี้ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาโดยถูกต้องและครบถ้วน

หากข้าพเจ้าไม่ปฏิบัติตามที่ระบุไว้ข้างต้นนี้ ข้าพเจ้ายอมให้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ริบ หลักประกันการเสนอราคาหรือเรียกธำรงจากผู้ออกหนังสือค้ำประกัน รวมทั้งยินดีชดใช้ค่าเสียหายใดที่อาจมีแก่ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี และ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี มีสิทธิจะให้ผู้เสนอราคารายอื่นเป็นผู้ประกวดราคาได้หรือองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี อาจเรียกประกวดราคาใหม่ก็ได้

๕. ข้าพเจ้ายอมรับว่า องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ไม่มีความผูกพันที่จะรับคำเสนอนี้ หรือใบเสนอราคาใดๆ รวมทั้งไม่ต้องรับผิดชอบในค่าใช้จ่ายใด ๆ อันอาจเกิดขึ้นในการที่ข้าพเจ้าได้เข้าเสนอราคา

๖. บรรดาหลักฐานประกอบการพิจารณา เช่น ตัวอย่าง (sample) แคตตาล็อก แบบรูปรายการละเอียด คุณลักษณะเฉพาะ (Specifications) พร้อมใบเสนอราคา ซึ่งข้าพเจ้าได้ลงไว้ในระบบการจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ข้าพเจ้ายินยอมมอบให้ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ไว้เป็นเอกสารและทรัพย์สินของทางราชการ

สำหรับตัวอย่างที่เหลือหรือไม่ใช้แล้ว ซึ่ง องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ส่งคืนให้ ข้าพเจ้าจะไม่เรียกธำรงค่าเสียหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นกับตัวอย่างนั้น

๗. เพื่อเป็นหลักประกันในการปฏิบัติโดยถูกต้อง ตามที่ได้ทำความเข้าใจและตามความผูกพันแห่งคำเสนอนี้ ข้าพเจ้ามอบ - เพื่อเป็นหลักประกันการเสนอราคาเป็นเงินจำนวน - บาท มาพร้อมนี้

๘. ข้าพเจ้าได้ตรวจทานตัวเลขและตรวจสอบเอกสารต่าง ๆ ที่ได้ยื่นพร้อมใบเสนอราคานี้โดยละเอียดแล้ว และเข้าใจดีว่า องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี ไม่ต้องรับผิดชอบใด ๆ ในความผิดพลาด หรือ ตกหล่น

๙. ใบเสนอราคานี้ได้ยื่นเสนอโดยบริสุทธิ์ยุติธรรม และปราศจากกลฉ้อฉล หรือการสมรู้ร่วมคิดกัน โดยไม่ชอบด้วยกฎหมายกับบุคคลใดบุคคลหนึ่ง หรือหลายบุคคล หรือกับห้างหุ้นส่วน บริษัทใด ๆ ที่ได้ยื่นเสนอราคาในคราวเดียวกัน

เสนอมา ณ วันที่ ๑๕ กันยายน พ.ศ. ๒๕๖๕

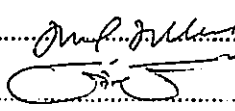
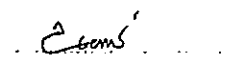

(นางสาวณปภัช เตชะอิทธิพร)

กรรมการผู้จัดการ

ใบเสนอราคาเลขที่ 6509160027866

รหัสอ้างอิง OTP lhQk

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๑๓๕๕๖๔๐๑๕๗๖๑

ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
..........กรรมการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
..........กรรมการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ GT877/22

เรื่อง ยื่นยื่นราคา

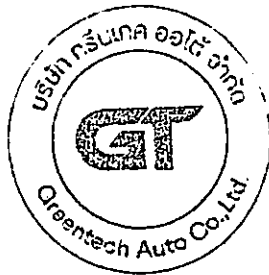
เรียน ประธานคณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคา

อ้างถึง ใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) เลขที่ 168/2565 ลงวันที่ 15 กันยายน 2565

ตามที่ บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด ได้เข้าร่วมเสนอราคาซื้อ รถโดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ จำนวน 1 คัน กับ องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี โดยได้เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น 2,128,000.00 บาท (สองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ต่อมา องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี มีความประสงค์ให้บริษัทฯ พิจารณาราคาที่เสนอ รายละเอียดตามอ้างถึงนั้น

ทางบริษัทฯ พิจารณาแล้ว ยินดีลดราคาให้คงเหลือคันละ 2,125,000.00 บาท (สองล้านหนึ่งแสนสองหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ทั้งนี้ราคาดังกล่าวเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวณปภัช เตชะอิทธิพร)

กรรมการผู้จัดการ

องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี  
เลขที่ 15734  
บริษัท Greentech Auto  
 สำนักงาน  
 กองเทศา  
 สำนักงานเลขานุการ  
 กองการศึกษา  
 กองยุทธศาสตร์  
 กองการท่องเที่ยว  
 กองคลัง  
 กองกองการเจ้าหน้าที่  
 สำนักงาน  
 กองสาธารณสุข  
วันที่ 31 ตุลาคม 2565  
 อื่นๆ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถยนต์มินิบัสโดยสารปรับอากาศ(มินิบัส) ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง  
โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จำนวน ๑ คัน

\*\*\*\*\*

๑. ลักษณะทั่วไป


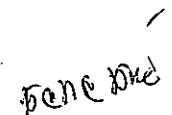

- เป็นรถยนต์โดยสารแบบปรับอากาศ ชนิด ๖ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดเครื่องยนต์ไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า ๔ สูบ มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี
- เบาะสามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับพร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีประตูผู้โดยสารขึ้นลงรถไม่น้อยกว่า ๑ ประตู ไม่รวมประตูด้านคนขับ หากมีที่นั่งมากกว่า ๒๐ ที่นั่ง ให้มีประตูทางออกฉุกเฉินตามกฎหมายกำหนด
- ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- มีระบบสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจรทุกประการ
- เก้าอี้ผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละ ๑ ที่นั่งและขวาแถวละ ๒ ที่นั่ง พนักพิงแบบแยกพนักพิงต่อคน สามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่งเสริมด้วยฟองน้ำ ด้านหน้าและด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม
- โครงสร้าง CHASSIS ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องยนต์เป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และได้มาตรฐานยูโร ๓ รวมทั้งได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และการติดตั้งเครื่องยนต์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องยนต์และตัวถังเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งเครื่องเสียง เครื่องเล่น CD VCD MP3 ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมไมโครโฟน ๑ คู่

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

๒.๑ ตัวถัง โครงสร้างและอุปกรณ์

- ความยาวของตัวรถตลอดคันไม่เกิน ๑๐,๐๐๐ มิลลิเมตร
- ความสูงทั้งหมดไม่เกินตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด แต่ไม่น้อยกว่า ๒,๖๐๐ มิลลิเมตร
- ความกว้างไม่เกิน ๒,๑๐๐ มิลลิเมตรหรือตามกฎหมายกำหนด
- ระยะช่วงล้อหน้า วัดจากกึ่งกลางล้อไม่น้อยกว่า ๑,๖๐๐ มิลลิเมตร
- โครงสร้างทำด้วยเหล็กยึดติดกันโดยวิธีเชื่อมประสาน ตามมาตรฐานสากลหรือตามมาตรฐานผู้ผลิตให้มั่นคงแข็งแรง
- ตัวถังภายนอกด้านข้าง/หลังคา ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ฝ้าเพดาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ฝ้าข้างภายใน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- กันชนหน้าหลัง กระบังหน้าเป็นไฟเบอร์หรือเหล็กพ่นสีหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งกระจกมองข้าง กระจกมองหลังมาตรฐานตามผู้ผลิต
- กระจกบังลมหน้าเป็นกระจก กระจกบังลมหลัง-ด้านข้าง เป็นกระจกนิรภัย ได้รับการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือกรมการขนส่งทางบก
- ติดตั้งหน้าต่างกระจกเพื่อเพิ่มทัศนวิสัยแก่ผู้โดยสาร มาตรฐานตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน กระจกบานหน้าความเข้มไม่น้อยกว่า ๔๐% ด้านข้างและด้านหลังความเข้มไม่น้อยกว่า ๖๐%

/มีไฟส่องสว่าง...

- มีไฟส่องสว่าง ไฟตัดหมอก และสัญญาณไฟจราจรต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก

- โคมไฟส่องสว่างภายในรถบริเวณฝ้าเพดาน ใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์หรือLED ชนิดกลมหรือชนิดอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต ไม่น้อยกว่า ๓ ดวง

- ไฟบริเวณบันไดขึ้น-ลง ผู้โดยสาร ติดตั้งไฟชนิดฝังหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

- เก้าอี้คนขับเป็นที่นั่งเดียว มั่นคงแข็งแรง เลื่อนปรับระดับและล็อคเพื่อความ สะดวกสบายในขณะนั่งขับ

- ติดตั้งถุงลมนิรภัยปกป้องผู้ขับและผู้โดยสารด้านหน้า ไม่น้อยกว่า ๒ ตำแหน่ง

- ติดตั้งราวกันตกบริเวณทางขึ้นผู้โดยสาร เป็นวัสดุสแตนเลส

- เก้าอี้ผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละไม่น้อยกว่า ๑ ที่นั่งและขวาแถวละ ๒ ที่นั่ง พนักพิงแบบแยกพนักพิงต่อคน สามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่งเสริมด้วยฟองน้ำ ด้านหน้าและด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม

- ติดตั้งตาข่ายใส่สิ่งของด้านหลังเบาะ

- มีประตูด้านคนขับ ๑ ประตู และมีประตูฉุกเฉิน จำนวน ๑ ประตู (ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต)

- มีประตูขึ้น-ลง ผู้โดยสาร เปิด-ปิด ด้วยระบบไฟฟ้าพร้อมมีสัญญาณเตือนและป้องกันการหนีบตำแหน่งการติดตั้งและวัสดุที่ใช้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### ๒.๒ ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า ๔ สูบ แถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบชาร์จเจอร์

- มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๓๐ แรงม้า

- มีปริมาตรกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ซีซี

- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๙๐ ลิตร

- การส่งจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์ แบบคอมมอนเรล หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### ๒.๓ ระบบถ่ายเทอดกำลัง

- ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### ๒.๔ ระบบเกียร์

- เป็นเกียร์ธรรมดาหรือเกียร์แบบอัตโนมัติ

#### ๒.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมระบบไฮดรอลิกเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

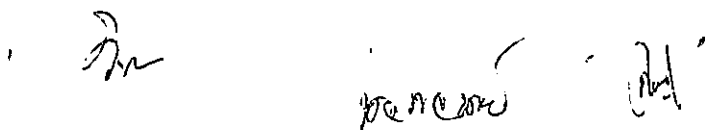
#### ๒.๖ ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนหน้าและหลังเป็นแขนบิชอปหรือดับเบิลวิโชน พร้อมโช้คอัพ และเหล็กกันโคลงหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### ๒.๗ ระบบเบรก

- ระบบเบรก ABS และมีเบรกมือครบชุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบล้อ...



๒.๘ ระบบล้อ/ยาง

- ยางหน้าและยางหลังขนาดไม่น้อยกว่า ๒๑๕/๗๐ R ๑๗ พร้อมยางอะไหล่ ๑ ชุด
- ล้อเป็นแบบกระทะเหล็ก มีฝาครอบ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๕ แอมป์ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบไฟอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๑๐ ระบบปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ขนาดความเย็นและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๑ สีตัวถังรถ

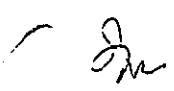
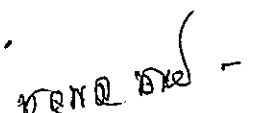
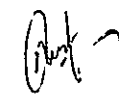
- สีอุปกรณ์ภายใน ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดกำหนด
- พื้นเครื่องหมายและตราสัญลักษณ์ ป้ายชื่อ ต่างๆ ตามที่องค์การบริหารส่วนจังหวัดกำหนด

๒.๑๒ อุปกรณ์อื่นๆ

- ติดตั้งค้อนทุบกระจกภายในรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ อัน ตามตำแหน่งที่เหมาะสม
- ติดตั้งนาฬิกาดิจิตอล ๑ เรือน
- ติดตั้งผ้าปูภายในห้องโดยสารแบบรางแบบรางแอกคอร์ดเดียน หรือแบบอื่นตามองค์การบริหารส่วนจังหวัดกำหนด
- ติดตั้งกล่องบันทึกวีดีโอ หน้ารถ จำนวน ๑ ตัว
- กล่องใส่เครื่องมือซ่อมบำรุง จำนวน ๑ กล่อง
- คีม และคีมล๊อค อย่างละ จำนวน ๑ ตัว
- ไชควงแบนและแฉก อย่างละ จำนวน ๑ ตัว
- ประแจแหวน และ ปากตาย อย่างละ จำนวน ๑ ชุด
- ประแจเลื่อน จำนวน ๑ ตัว
- ประแจถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน ๑ เล่ม

๓. หลักเกณฑ์การพิจารณา

ใช้เกณฑ์ราคา


  

/๔. เจื่อนใจและการรับประกัน ...

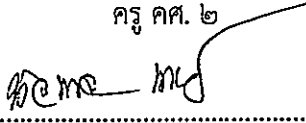
๔. เงื่อนไขและการรับประกัน

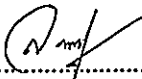
- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายการละเอียดพร้อมรูปแบบทรัพย์สินโดยสารปรับอากาศประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความเสียหายของเครื่องยนต์อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดจะถึงก่อน และรับประกันความเสียหายส่วนอื่นๆ ของตัวรถจากการใช้งานปกติตามมาตรฐานผู้ผลิตแต่ไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับจากวันที่ส่งมอบ
- ตัวรถยนต์ ต้องมีศูนย์บริการภายในเขตจังหวัดชลบุรี และภาคตะวันออกและทั่วประเทศไทย รวมแล้วไม่น้อยกว่า ๔๐ จังหวัด
- ผู้ขายต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี และดำเนินการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทาง(GPS) ตามกฎหมายกำหนด โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการกับกรมการขนส่งทางบก หลังการส่งมอบเรียบร้อยแล้วและก่อนรับเงินกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี
- ในวันส่งมอบรถยนต์ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง พร้อมใช้งานได้ทันที
- กำหนดส่งมอบ ๑๘๐ วัน

\*\*\*\*\*

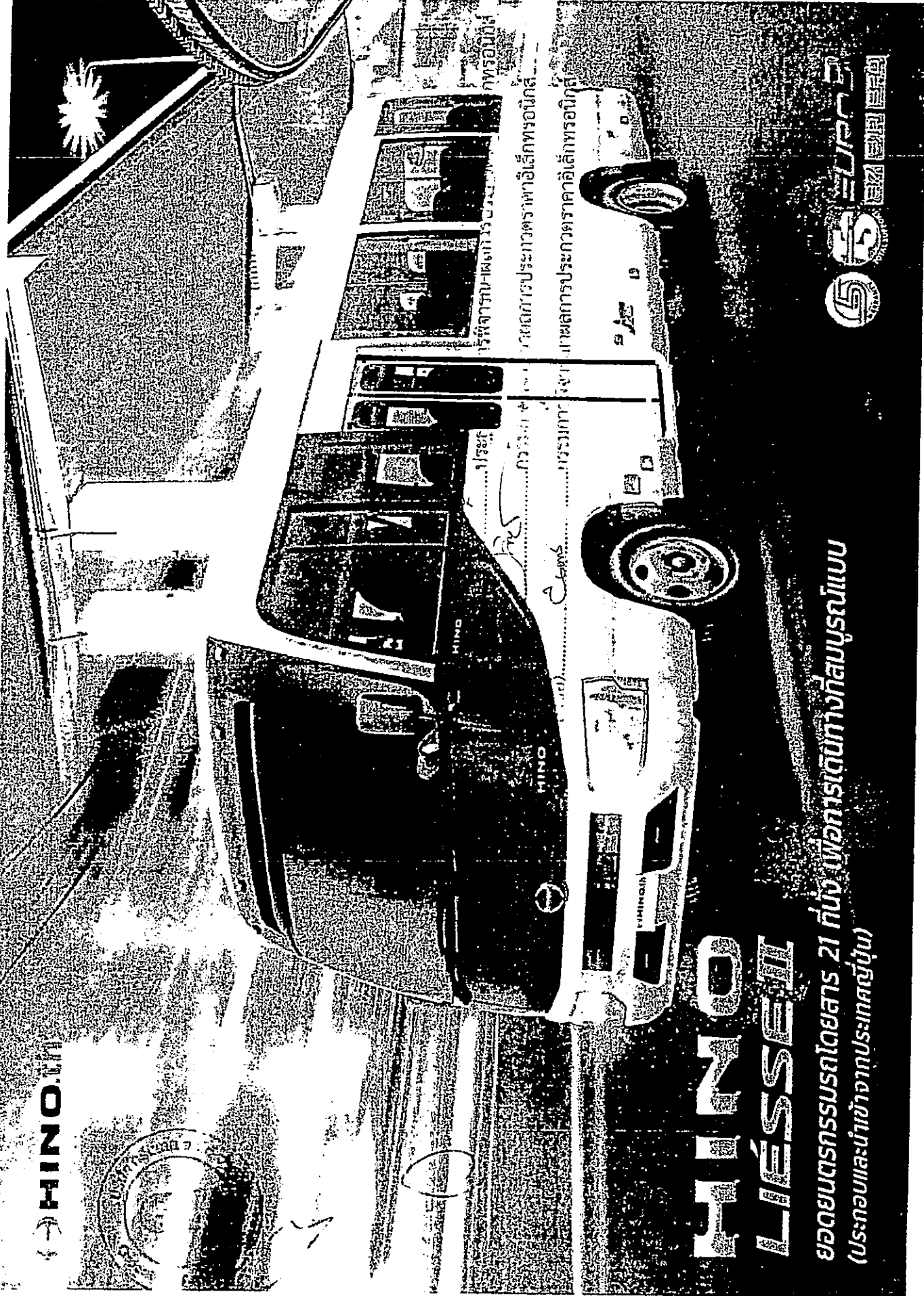
(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการฯ  
(นายวิทยา อรรถาเวท)

ครู คศ. ๒

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ  
(นายนาวพล นามบุตรดี)  
วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ

(ลงชื่อ)..........กรรมการฯ  
(นายสุริโย พัวะสูงเนิน)  
ครู คศ. ๑

HINO.COM



# HINO LEASE

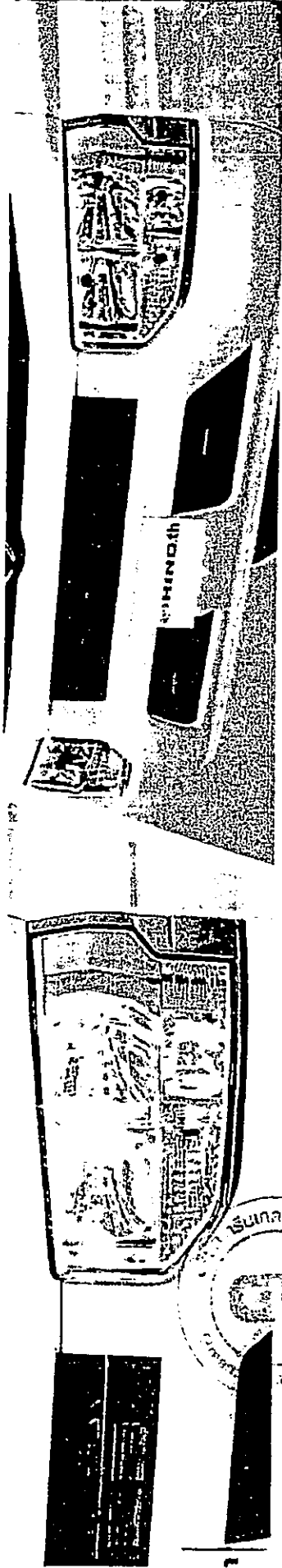
ขอยืมรถบรรทุกโดยสาร 21 ที่นั่ง เพื่อการใช้งานที่สมบูรณ์แบบ  
(ประกอบและนำเข้ามาจากประเทศญี่ปุ่น)

บริษัท อีเอส เอช จำกัด  
1/555 ถนนวิภาวดีรังสิต  
จตุจักร กรุงเทพฯ 10710  
โทร. 02-561-1111

แผนการประกันราคาต่อเดือน  
แผนการประกันราคาต่อเดือน

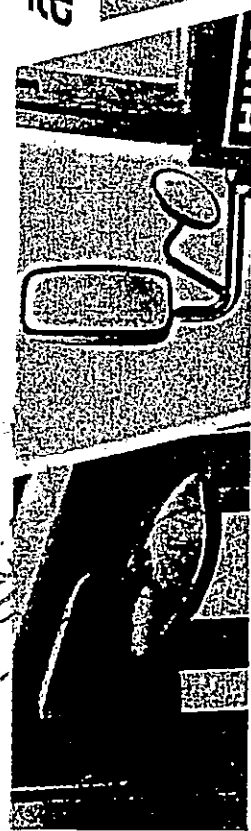


# ดีไซน์ภายนอก กับสมัย สวยงาม



ไมล์พิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

กระจกบานใหญ่ เบาะนั่งนิ่มสบาย ระบบปรับอากาศ



กระจกมองข้างปรับได้ พร้อมระบบเบรก ABS



# สั่งอำนวยความสะดวก ครบครันเอกราคาประหยัด

พร้อมพิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

พร้อมพิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

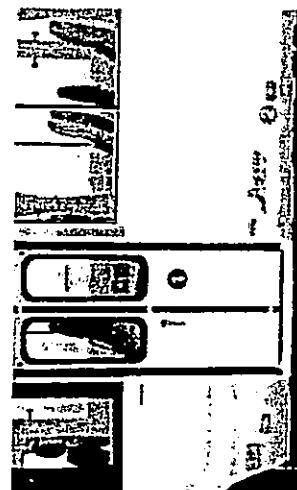
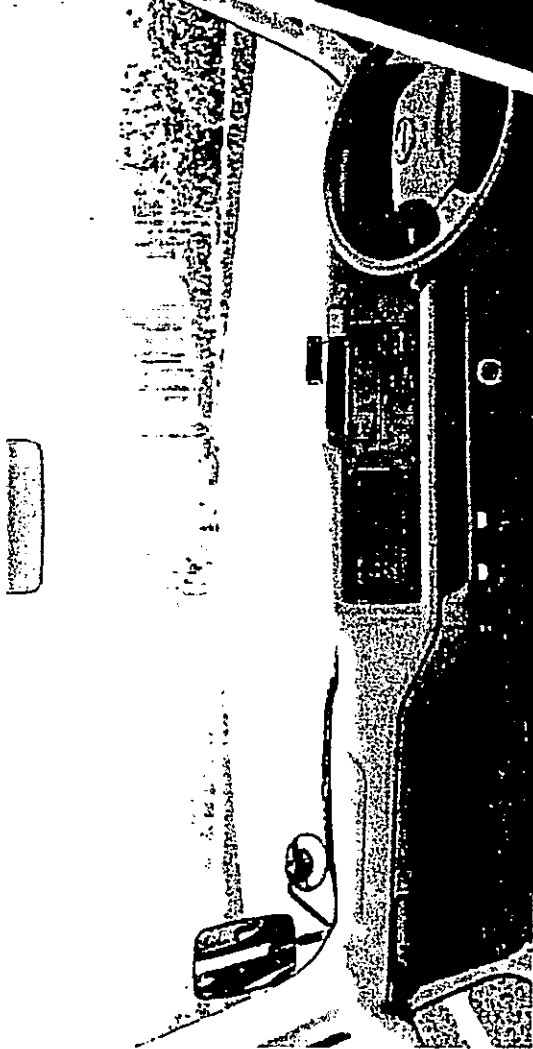
พร้อมพิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

พร้อมพิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

พร้อมพิกัด 1000 กม. พร้อมพิกัด GPS พร้อมจอแสดงผล พร้อมระบบเบรก ABS

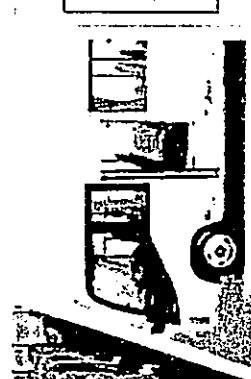
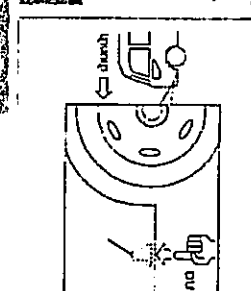


# มั่นใจสูงสุดด้วยมาตรฐาน ความปลอดภัยจากประเทศไทย



ระบบล็อกเบรคอัตโนมัติ (ABS) พร้อมระบบเบรคช่วย (EBS) ที่ช่วยลดระยะเบรค และเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

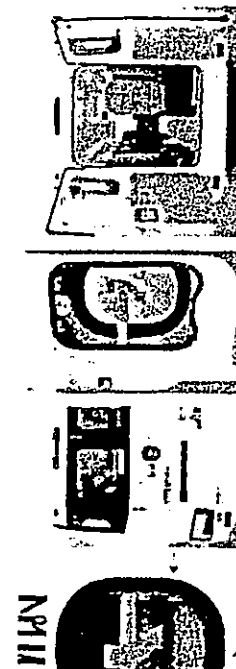
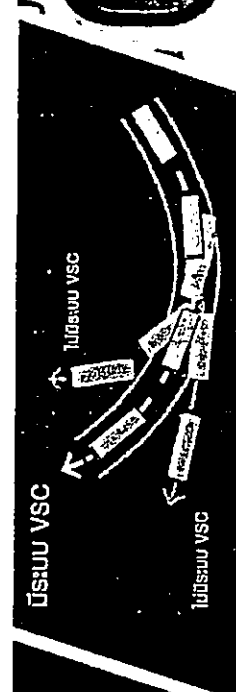
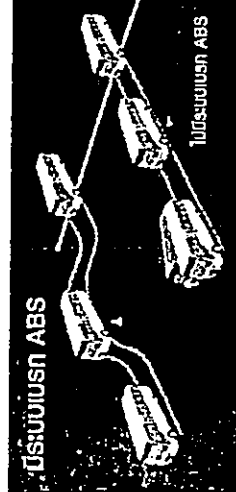
ระบบล็อกเบรคอัตโนมัติ (ABS) พร้อมระบบเบรคช่วย (EBS) ที่ช่วยลดระยะเบรค และเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ



ถุงลมเบรคช่วย (ABS) ลดระยะเบรค เพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

เบรคช่วย (EBS) ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

เบรคช่วย (EBS) ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ



เบรคช่วย (EBS) ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

เบรคช่วย (EBS) ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

เบรคช่วย (EBS) ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้ผู้ใช้รถ

การบริการที่จรรยาบรรณการบริการลูกค้าที่ดีเยี่ยมที่สุด  
การบริการที่จรรยาบรรณการบริการลูกค้าที่ดีเยี่ยมที่สุด



ใบอนุญาตที่ น 19405-341/2315



### ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด  
ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร  
อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105505000842

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 212

ตรอก/ซอย - ถนน วิภาวดีรังสิต หมู่ที่ 4 ตำบล/แขวง ตลาดบางเขน

อำเภอ/เขต หลักสี่ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รถยนต์นั่งส่วนบุคคลที่ใช้เครื่องยนต์เบนซินเครื่องยนต์ขนาดไม่เกิน ๒๐๐๐ ซีซี

ที่มีผลผลิตจากเครื่องยนต์ระดับที่ ๕

มีตราจดทะเบียนผลิตภัณฑ์ 2315-2551

ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด

ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

เครื่องหมายการค้า -

ผู้ส่งออก HINO MOTORS, LTD.

ประเทศ ญี่ปุ่น

ทำที่โรงงานชื่อ GIFU AUTO BODY CO., LTD.

ที่ตั้งโรงงาน 6-455 MITSUKE-CHO, UNUMA, KAKAMIGAHARA CITY,

GIFU, JAPAN

มีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 11 มิ.ย. 2562

พ.ศ.



(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในใบอนุญาต การประกาศราคาอิเล็กทรอนิกส์

การบริการที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กรมการพิจารณาผลประกอบการราคาอิเล็กทรอนิกส์

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ น 19405-341/2315

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	<p><del>รถยนต์ HINO เครื่องยนต์ HINO รุ่น HINO-C-VI "ปรมาตล" ระเบิดรูป "4079" จุกปากท่อประปาเหล็กหล่อแบบประปา HINO</del></p> <p>มมอจ (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 11 มิ.ย. 2562</p>



(ลงชื่อ) [Signature]  
ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
[Signature]  
กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
[Signature]  
กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ น 19405-341/2315

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี  นางฉวีพร (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 11 มิ.ย. 2562

(ชื่อ)..... ฉวีพร .....ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
(ลงชื่อ)..... ฉวีพร .....กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์  
(ลงชื่อ)..... ฉวีพร .....กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์



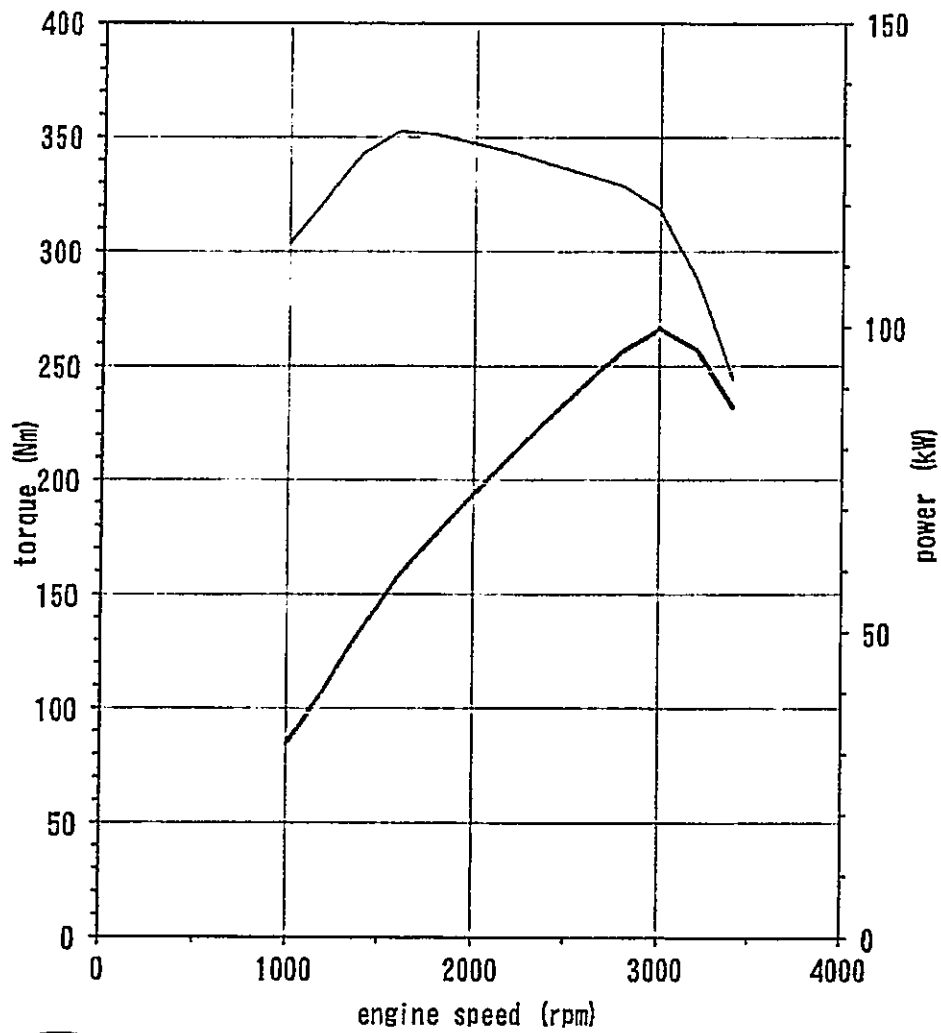
79

TOYOTA B6

2017/08/04

ENGINE PERFORMANCE CURVE	A457	NO4C-VI-01
--------------------------	------	------------

max. power            100 kW / 3000 rpm  
max. torque         353 Nm / 1600 rpm



*[Signature]*  
ประธานกรรมการพิจารณาผลการประยุกต์ใช้  
กรรมการพิจารณาผลการประยุกต์ใช้  
กรรมการพิจารณาผลการประยุกต์ใช้



ที่ คค ๐๔๑๘.๓/๑๙ ๙๙๗๗

กรมการขนส่งทางบก  
ถนนพหลโยธิน กทม. ๑๐๙๐๐

จ. ก.ย. ๒๕๖๖

~~เรื่อง~~

เรียน กรมการผู้จัดการบริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ ทอี 004/62 ลงวันที่ 31 กรกฎาคม 2562  
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดรถ ๑ ชุด (จำนวน ๔ แผ่น)

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สเซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้แจ้งความประสงค์  
ขอให้กรมการขนส่งทางบกพิจารณาให้ความเห็นชอบแบบรถโดยสาร ชนิด ~~ฮีโน่โมเดล XZB70R-ZEMHY~~  
รหัสหมายเลข chassis JTGFA758XXXXXXXXX เครื่องยนต์ชนิด ~~ฮีโน่โมเดล N04C-VL~~  
รหัสหมายเลขเครื่องยนต์ N04C VLXXXXX จำนวน ๑ แบบ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมการขนส่งทางบกพิจารณาแล้ว เห็นชอบให้รถแบบดังกล่าวใช้เป็นรถโดยสารได้  
ตามรายละเอียดที่ส่งมาด้วย โดยกำหนดน้ำหนักรถและน้ำหนักบรรทุกรวมกันลงเพลาหน้าได้ไม่เกิน  
๒,๔๕๐ กิโลกรัม ลงเพลาท้ายได้ไม่เกิน ๓,๕๐๐ กิโลกรัม และน้ำหนักรวมสูงสุดต้องไม่เกิน ๕,๖๗๐ กิโลกรัม  
ทั้งนี้ รถต้องมีความมั่นคงแข็งแรงและความปลอดภัย รวมทั้งต้องมีลักษณะ ขนาด และส่วนควบหรือเครื่องอุปกรณ์  
ถูกต้องครบถ้วนตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ออกตามความในพระราชบัญญัติการขนส่งทางบก พ.ศ. ๒๕๒๒  
และการจัดวางที่นั่งผู้โดยสารจะต้องเป็นไปตามที่กรมการขนส่งทางบกประกาศกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางจันทร์ภา บุรุษพัฒน์)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดี กรมการขนส่งทางบก



(ลงชื่อ)

(ลงชื่อ)

สำนักวิศวกรรมยานยนต์

ส่วนรับรองแบบรถ

โทร. ๐ ๒๒๗๑ ๘๖๐๕

ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

กรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

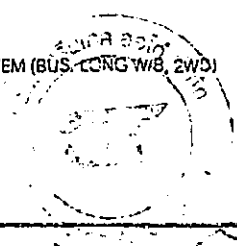
กรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก

"เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแล ระบบการขนส่งทางถนนให้มีคุณภาพและปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๕๙ - ๒๕๖๔"

รายละเอียดรถโดยสาร ชนิด ฮีโน่

รายการ		แบบ	WZBORSZEMEN	
น้ำหนัก ขนาดและ สมรรถนะ	น้ำหนักรถ	ลงเพลหน้า	1,850 กก.	
		ลงเพลท้าย	1,850 กก.	
		รวม	3,700 กก.	
	น้ำหนักรวมสูงสุด (GVW.)			5,670 กก.
	ความยาวสุด			6,990 มม.
	ความกว้างสุด			2,080 มม.
	ความสูงสุด			2,635 มม.
	ระยะช่วงล้อ			3,935 มม.
	ระยะยื่นหน้า			1,150 มม.
	ระยะยื่นท้าย			1,870 มม.
	ระยะห่างระหว่างโครงคัสซี			864 มม.
	ระยะต่ำสุดจากพื้น			185 มม.
	ระยะกึ่งกลางยาง		เพลหน้า 1,690 มม , เพลท้าย 1,490 มม.	
	รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด			7,900 มม.
มุมไต่ทางชันสูงสุด , ความเร็วสูงสุด			22.2 องศา , 130 กม./ชม.	
เครื่อง อุปกรณ์ และ ส่วนควบ	ระบบรองรับ น้ำหนัก	หน้า (TORSION BAR)	ลายฉนวน หง:รพันธ์) D = 34.1 มม. / H = 1,388 มม.	
		สมรรถนะ	วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ 3,560 กก.	
		ท้าย (LEAF SPRING)	SPAN 1,400 มม. กว้าง 70 มม. จำนวน 2 แผ่น	
		สมรรถนะ	4,190 กก.	
	เครื่องผ่อนคลายความสั่นสะเทือน		จำนวน 2/2 ชุด ที่เพล ๘ หน้า ๘ หลัง	
	เพลหน้า	ชนิด , แบบ	INDEPENDENT, DOUBLE WISHBONE	
		ระยะห่างระหว่างฐานสปริง	760 มม.	
		สมรรถนะ	2,450 กก.	
	เพลท้าย	ชนิด , แบบ	FULL - FLOATING, RIGID AXLE	
		ระยะห่างระหว่างฐานสปริง	870 มม.	
สมรรถนะ		3,500 กก.		
ขนาดล้อ และยาง	STD	215/70R17.5, 6x17.5, 5 Studs		
	OPT	215/75R17.5, 6x17.5, 5 Studs		
เลขคัสซี / ตำแหน่ง		JTGFA758XXXXXXXXX / หน้าขวา		
JTG = MANUFACTURER CODE		5 = GRADE (HINO-OEM)	XXXXXXX = SERIAL NUMBER (เปลี่ยนแปลงได้)	
F = CAB, CHASSIS DRIVING SYSTEM (BUS, LONG WBS, 2WD)		8 = VEHICLE FAMILY (BUS)		
A = ENGINE TYPE (N04C-VL)		X = CHECK DIGIT (เปลี่ยนแปลงได้)		
7 = MODEL NUMBER (Liesse II)		X = DUMMY (เปลี่ยนแปลงได้)		



บริษัท ฮิโน่ (ประเทศไทย) จำกัด

กรมการพาณิชย์

กรมการพาณิชย์

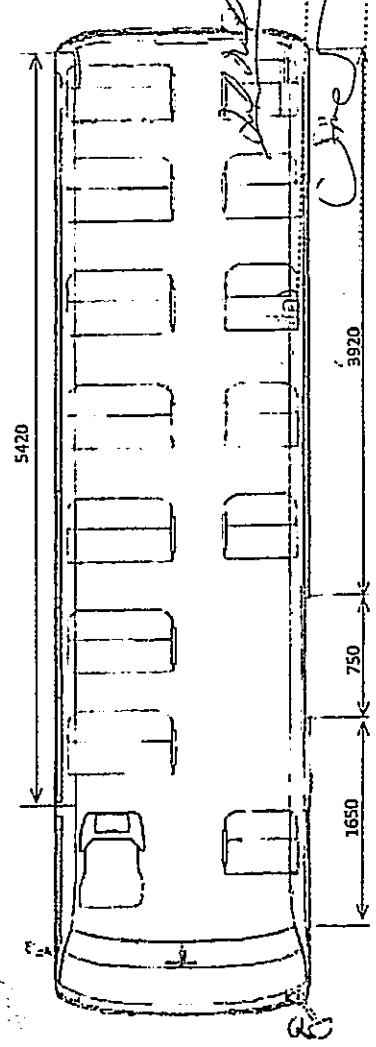
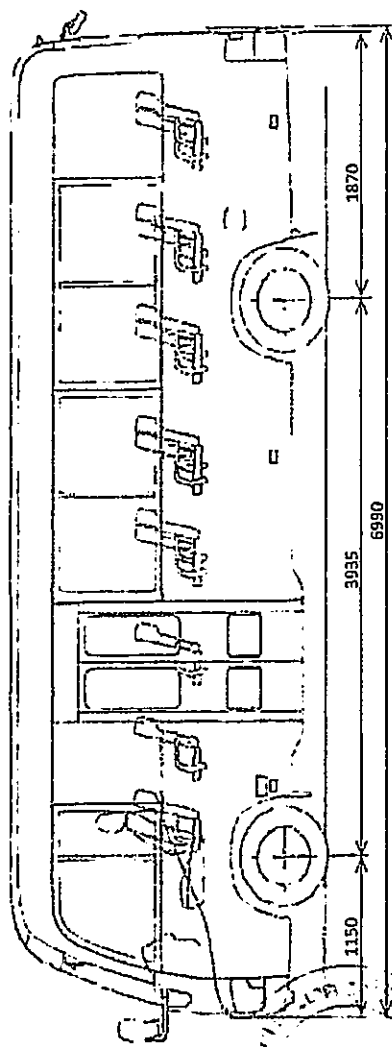
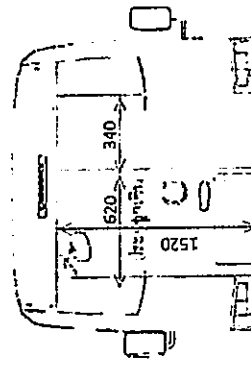
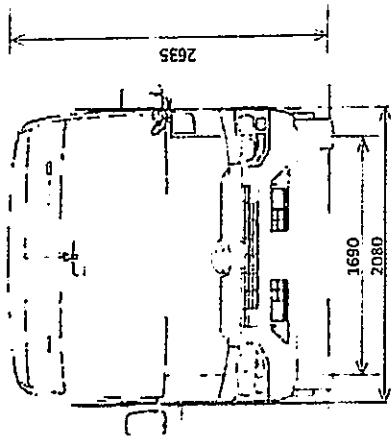


รายละเอียดรถโดยสาร ชนิด ฮีโน่

รายการ		แบบ	XXZB70RZEMHY		
เครื่องยนต์	แบบ		HINO , N04C-VL		
	จำนวนสูบ		4 สูบ 4 จังหวะ		
	ความกว้าง x ระยะชัก		104 x 118 มม.		
	ความจุระบบอกสูบรวม		4,009 ลบ.ซม.		
	อัตราส่วนกำลังอัด		18.0 :1		
	กำลังเครื่องสูงสุด	(ECE R-85)	100 kW (136ps) ที่ 3,000 รอบ/นาที		
	แรงบิดสูงสุด	(ECE R-85)	353 Nm (36kg.m) ที่ 1,600 รอบ/นาที		
	ระบายความร้อนด้วย		น้ำ		
	น้ำมันเชื้อเพลิง		ดีเซล		
	ระดับมาตรฐานสารมลพิษ		ระดับที่ 4 (มอก.2315-2551) ใบอนุญาตที่ น 19405-341/2315		
	รหัสหมายเลขเครื่อง/ตำแหน่ง		N04C VLXXXXX / หน้าเครื่อง N = N Series , 04 = Displacement (4L) , C = Model change sequence VL = EURO3 , XXXXX = Serial number (เปลี่ยนแปลงได้)		
	ระบบห้ามล้อ	ชนิด		HYDRAULIC WITH VACUUM BOOSTER	
ห้ามล้อหลัก		เพลาหน้า	นายณัฐชัย ทงสุรพันธ์	DISC BRAKE	
		เพลาหลัง	วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ		DRUM BRAKE
ห้ามล้อขณะจอด			DUO SERVO DRUM BRAKE		
อุปกรณ์ไฟฟ้า	แบตเตอรี่		12 V , 80 Ah (จำนวน 2 ชุด)		
	มอเตอร์สตาร์ท		12 V , 3 kW		
	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า		12 V , 130 A		
	โคมไฟแสงพุ่งไกล/ต่ำ		สีขาว	2/2 ดวง	
	โคมไฟตัดหมอกหน้า		สีขาว	2 ดวง	
	โคมไฟหยุด		สีแดง	1 ดวง	
	โคมไฟท้าย / ไฟหยุด		สีแดง	2/2 ดวง	
	โคมไฟเลี้ยว	ด้านหน้า	สีเหลือง	2 ดวง	
		ด้านข้าง	สีเหลือง	2 ดวง	
		ด้านหลัง	สีเหลือง	2 ดวง	
	โคมไฟส่องป้ายทะเบียน		สีขาว	2 ดวง	
	โคมไฟถอยหลัง		สีขาว	2 ดวง	
โคมไฟแสดงความกว้างของรถ		สีขาว	2 ดวง		
โคมไฟภายในรถ		สีขาว	3 ดวง		

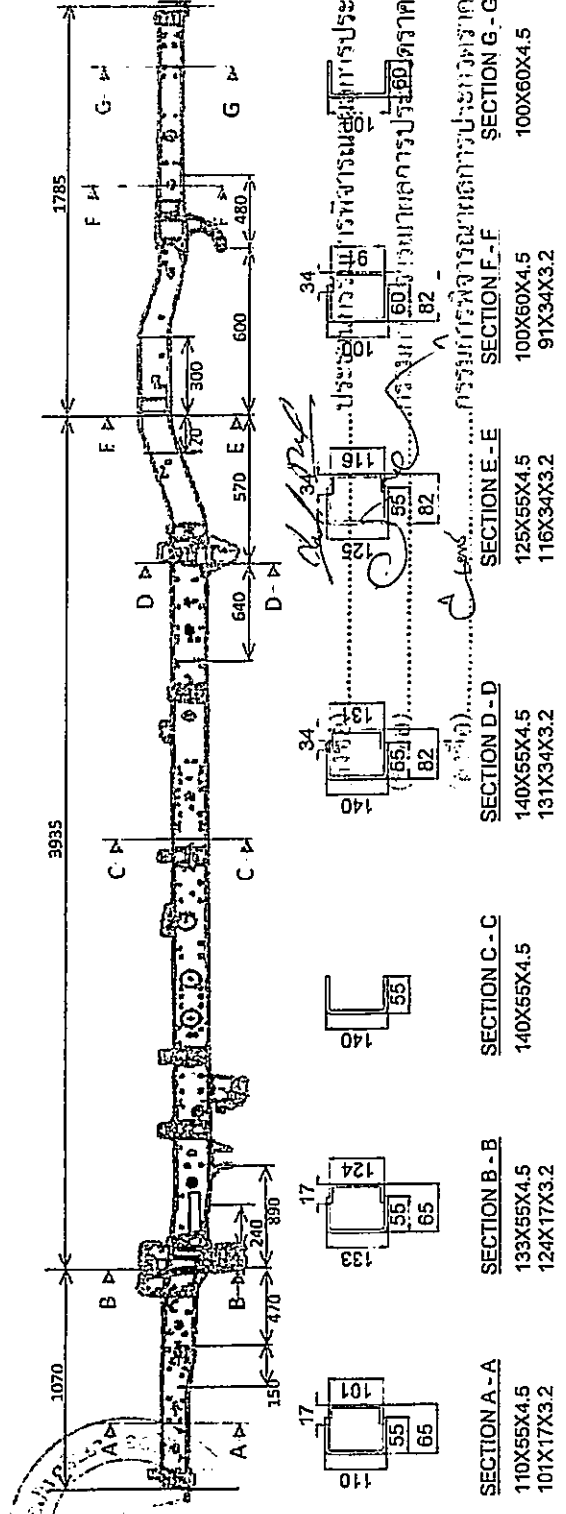
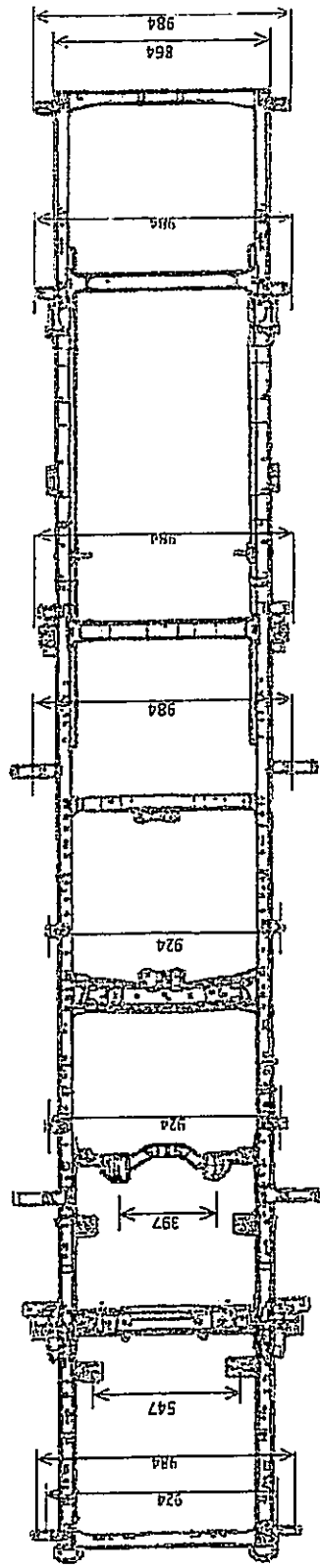
สงวนลิขสิทธิ์

บริษัท อีซีซี จำกัด  
 100 หมู่ 10 ต.บางพลีใหญ่ อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540  
 โทร. 02-110-1100 โทรสาร 02-110-1101  
 อีเมล: info@ecsc.com



โครงการพัฒนาระบบการพิจารณาผลการปฏิบัติงานประจำปีของหน่วยงานราชการ  
 กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย  
 กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย  
 กรมการปกครอง กระทรวงมหาดไทย

รายละเอียดครมโดยสาร อนุมัติ (1) X Z B 7 0 F Z E M H Y		ส่วนรับรองแบบรถ @ สำนักวิศวกรรมยานยนต์	วันที่ 11 ก.พ.
รหัสหมายเลขคัสตี้ JTGF A 7 5 8 X X X X X X X X X X		งานรับรองรถและเครื่องอุปกรณ์	หน่วย : มิลลิเมตร
รหัสรุ่นโดยครมโดยสาร อนุมัติ (1) X Z B 7 0 F Z E M H Y		นายณัฐชัย หงสุพันธ์ วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ	NOT TO SCALE
		นายจักรกฤษ ตั้งใจดม วิศวกรเครื่องกลชำนาญการพิเศษ	



SECTION A-A	SECTION B-B	SECTION C-C	SECTION D-D	SECTION E-E	SECTION F-F	SECTION G-G
110X55X4.5	133X55X4.5	140X55X4.5	140X55X4.5	125X55X4.5	100X60X4.5	100X60X4.5
101X17X3.2	124X17X3.2	140X34X3.2	131X34X3.2	116X34X3.2	100X34X3.2	91X34X3.2

รายละเอียดโครงสร้างโดยสถาปนิก <b>บริษัท ออโต้แบบ ZB70RZEMHIV</b>	
รหัสหมายเลขคัทซี JTGF758XXXXXXXXXX	ส่วนรับรองแบบรอด @ สำนักวิศวกรรมยานยนต์
วันที่พิมพ์รายละเอียดโครงสร้างคัทซี <b>NDIGVEXXXXX</b>	งานรับรองรถและเครื่องอุปกรณ์ วันที่ 11
	นายณัฐชัย หงสุพิณธ์ วิศวกรเครื่องกลชำนาญการ
	นายด้กฤตฯ ตั้งใจตรง วิศวกรเครื่องกลชำนาญการพิเศษ
	NOT TO SCALE

วันที่ 15 กันยายน 2565

เรื่อง รับรองรถใหม่  
เรียน ประธานคณะกรรมการ  
ประกวดราคาซื้อ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)  
อ้างถึง ประกาศองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี  
เรื่อง ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อรถยนต์โดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาดไม่น้อยกว่า 20 ที่นั่ง  
โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)  
เลขที่ 16/2565 ประกาศ ณ วันที่ 7 กันยายน 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 88/8 หมู่ที่ 11 ถนนพหลโยธิน ตำบลคลองหนึ่ง  
อำเภอลองหลวง จังหวัดปทุมธานี ในฐานะตัวแทนจำหน่ายรถยนต์บรรทุก ฮีโน่ และอีกหลากหลายผลิตภัณฑ์ ขอรับรองว่า  
รถยนต์ ฮีโน่ รุ่นที่เสนอไม่เป็นรถเก่าเก็บ เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดที่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน มีเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ  
ครบถ้วนตามกำหนด รวมทั้งมีรายละเอียดคุณลักษณะและอุปกรณ์ส่วนควบอื่น ๆ ตามองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรีกำหนด

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวกฤษณา ทัพพงษ์)

ผู้รับมอบอำนาจ

*Signature*

ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

HINO

หนังสือรับรอง

เลขที่ อาร์ 1(แอล)- 192/22

วันที่ 2 สิงหาคม 2565

เรื่อง รับรองรถใหม่ล่าสุด

เรียน กรรมการผู้จัดการ

บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด

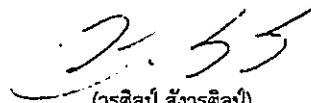
อ้างถึง งานประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

บริษัท ฮีโนมอเตอร์เซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ผู้จัดจำหน่ายรถยนต์บรรทุกและ รถโดยสารยี่ห้อ ฮีโน่ แต่เพียงผู้เดียวในประเทศไทย

ขอรับรองว่า รถยนต์ฮีโน่ทุกรุ่น ทุกคัน ที่จำหน่ายโดยบริษัท ฮีโนมอเตอร์เซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ไม่เป็นรถเก่าเก็บ เป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุด และไม่ผ่านการใช้งานมาก่อน โดยตัวรถเป็นไปตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(วรศิลป์ สัจวงศิลป์)

รักษาการผู้อำนวยการ

ฝ่ายขายตรง

แผนกขายส่วนงานราชการ

ฝ่ายขายตรง

โทร 029005000

โทรสาร 029005266



(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการผู้จัดการและกรรมการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(ลงชื่อ).....กรรมการผู้จัดการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(ลงชื่อ).....กรรมการผู้จัดการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

**Hino Motors Sales (Thailand) Ltd. บริษัท ฮีโนมอเตอร์เซลส์ (ประเทศไทย) จำกัด**

Head Office : 212 Moo 4, Vibhavadi-Rangsit Road, Talad Bangkhen, Laksi, Bangkok 10210 Tel : 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288

สำนักงานใหญ่ : 212 หมู่ 4 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงตลิ่งชัน เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10210 โทร : 0-2900-5000 โทรสาร : 0-2900-5288

**รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ**

รถยนต์มินิบัสโดยสารปรับอากาศ (มินิบัส) ขนาด 20 ที่นั่ง

โรงเรียนชุมชนวัดหนองค้อ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จำนวน 1 คัน

รถยนต์บรรทุก ยี่ห้อ : HINO , รุ่น : XZB70R-ZEMHY (Liesse II) , เครื่องยนต์ ยี่ห้อ : HINO , รุ่น : N04C-VL

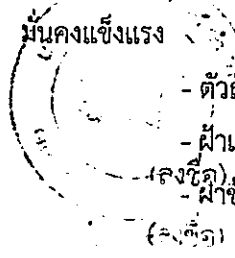
**1. ลักษณะทั่วไป**

- เป็นรถยนต์โดยสารแบบปรับอากาศ ชนิด 6 ล้อ ขนาด 20 ที่นั่ง (ไม่รวมที่นั่งคนขับ) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ขนาดเครื่องยนต์ 136 แรงม้า 4 สูบ มีปริมาตรกระบอกสูบ 4,009 ซีซี
- เบาะสามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับพร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- มีประตูผู้โดยสารขึ้นลงรถ 1 ประตู ไม่รวมประตูด้านคนขับ มีประตูทางออกฉุกเฉินตามกฎหมายกำหนด
- ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- มีระบบสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจรทุกประการ
- เก้าอี้ผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละ 1 ที่นั่ง และขวาแถวละ 2 ที่นั่ง พนักพิงแบบแยกพนักพิงต่อคนสามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่งเสริมด้วยฟองน้ำ ด้านหน้าและด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม
- โครงสร้าง CHASSIS ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องยนต์เป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และได้มาตรฐานยูโร 3 รวมทั้งได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก. 2315-2551) รถยนต์ขนาดใหญ่ที่ใช้เครื่องยนต์แบบจุดระเบิดด้วยการอัดเฉพาะด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ ระดับที่ 4) และการติดตั้งเครื่องยนต์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- เครื่องยนต์และตัวถังเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ติดตั้งเครื่องเสียง เครื่องเล่น CD VCD MP3 ตามมาตรฐานผู้ผลิตพร้อมไมโครโฟน 1 คู่

**2. คุณลักษณะทางเทคนิค**

**2.1 ตัวถัง โครงสร้างและอุปกรณ์**

- ความยาวของตัวรถตลอดคัน 6,990 มิลลิเมตร
- ความสูงทั้งหมด 2,635 มิลลิเมตร (ไม่เกินตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด)
- ความกว้างตัวรถ 2,080 มิลลิเมตร
- ระยะช่วงล้อหน้า วัดจากกึ่งกลางล้อ 1,690 มิลลิเมตร
- โครงสร้างทำด้วยเหล็กยึดติดกันโดยวิธีเชื่อมประสาน ตามมาตรฐานสากลหรือตามมาตรฐานผู้ผลิตให้



ตัวถังภายนอกด้านข้าง/หลังคา ตามมาตรฐานผู้ผลิต  
 ผ้าเบรคตามมาตรฐานผู้ผลิต  
 ผ้าข้างภายใน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

- กันชนหน้าหลัง กระงังหน้าเป็นไฟเบอร์หรือเหล็กพ่นสีหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - ติดตั้งกระจกมองข้าง กระจกมองหลังมาตรฐานตามผู้ผลิต
  - กระจกบังลมหน้าเป็นกระจก กระจกบังลมหลัง-ด้านข้าง เป็นกระจกนิรภัย ได้รับการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือกรมการขนส่งทางบก
  - ติดตั้งหน้าต่างกระจกเพื่อเพิ่มทัศนวิสัยแก่ผู้โดยสาร มาตรฐานตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน กระจกบานหน้าความเข้มไม่น้อยกว่า 40% ด้านข้างและด้านหลังความเข้มไม่น้อยกว่า 60%
  - มีไฟส่องสว่าง ไฟตัดหมอก และสัญญาณไฟจราจรต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก
  - โคมไฟส่องสว่างภายในรถบริเวณฝ้าเพดาน ใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์หรือ LED ชนิดกลมหรือชนิดอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต ไม่น้อยกว่า 3 ดวง
  - ไฟบริเวณบันไดขึ้นลง ผู้โดยสาร ติดตั้งไฟชนิดฝังหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
  - เก้าอี้คนขับเป็นที่นั่งเดียว มั่นคงแข็งแรง เลื่อนปรับระดับและล็อกเพื่อความ สะดวกสบายในขณะที่นั่งขับ
  - ติดตั้งถุงสนนิรภัยปกป้องผู้ขับและผู้โดยสารด้านหน้า ไม่น้อยกว่า 2 ตำแหน่ง
  - ติดตั้งราวกันตกบริเวณทางขึ้นผู้โดยสาร เป็นวัสดุสแตนเลส
  - เก้าอี้ผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละ 1 ที่นั่ง และขวาแถวละ 2 ที่นั่ง พนักพิงแบบแยกพนักพิงต่อคน สามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่งเสริมด้วยฟองน้ำ ด้านหน้าและด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม
  - ติดตั้งตาข่ายใส่สิ่งของด้านหลังเบาะ
  - มีประตูด้านคนขับ 1 ประตู และมีประตูฉุกเฉิน จำนวน 1 ประตู (ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต)
  - มีประตูขึ้น-ลง ผู้โดยสาร เปิด-ปิด ด้วยระบบไฟฟ้าพร้อมมีสัญญาณเตือนและป้องกันการหนีบ
- ตำแหน่งการติดตั้งและวัสดุที่ใช้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 2.2 ระบบเครื่องยนต์

- เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- มีกำลังแรงม้า 136 แรงม้า
- มีปริมาตรกระบอกสูบ 4,009 ซีซี
- ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุ 95 ลิตร
- การส่งจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์ แบบคอมมอนเรล หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

## 2.3 ระบบถ่ายเทความร้อน

- ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

#### 2.4 ระบบเกียร์

- เป็นเกียร์ธรรมดาหรือเกียร์แบบอัตโนมัติ

#### 2.5 ระบบบังคับเลี้ยว

- พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนวนรอบตัว พร้อมระบบไฮดรอลิคเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

#### 2.6 ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นทอร์ชั่นบาร์ และหลังเป็นแหนบพาราโบลิก พร้อมโช้คอัพ และเหล็กกัน

โคลงหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 2.7 ระบบเบรก

- ระบบเบรก ABS และมีเบรกมือครบชุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### 2.8 ระบบล้อ/ยาง

- ยางหน้าและยางหลังขนาด 215/70R 17.5 พร้อมยางอะไหล่ 1 ชุด
- ล้อเป็นแบบกระทะเหล็ก มีฝาครอบ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 2.9 ระบบไฟฟ้า

- แบตเตอรี่ขนาด 80 แอมป์ จำนวน 2 ลูก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ระบบไฟอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

#### 2.10 ระบบปรับอากาศ

- ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ขนาดความเย็นและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

#### 2.11 สีตัวถังรถ

- สีอุปกรณ์ภายใน ตามท้องถื่นการบริหารส่วนจังหวัดกำหนด
- พ่นเครื่องหมายและตราสัญลักษณ์ ป้ายชื่อ ต่างๆ ตามท้องถื่นการบริหารส่วนจังหวัดกำหนด

#### 2.12 อุปกรณ์อื่นๆ

- ติดตั้งค้อนทุบกระจกภายในรถ จำนวนไม่น้อยกว่า 2 อัน ตามตำแหน่งที่เหมาะสม
- ติดตั้งนาฬิกาดิจิตอล 1 เรือน
- ติดตั้งผ้าฆ่าภายในห้องโดยสารแบบวางแบบวางแอกคอร์เตียน หรือแบบอื่นตามองค์การบริหาร

ส่วนจังหวัดกำหนด

- ติดตั้งกล่องบันทึกวิดีโอ หน้ารถ จำนวน 1 ตัว
- กล่องใส่เครื่องมือซ่อมบำรุง จำนวน 1 กล่อง
- คีม และคีมล๊อค อย่างละ จำนวน 1 ตัว
- ไขควงแบนและแฉก อย่างละ จำนวน 1 ตัว
- ประแจแหวน และ ปากตลับ อย่างละปริมาณการพึงจํานวนหนึ่งชุดประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
- ประแจเลื่อน ..... การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ จำนวน 1 ตัว



*[Handwritten signature]*  
*[Handwritten signature]*

กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์




- ประแจถอดล้อพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- หนังสือคู่มือประจำรถ จำนวน 1 เล่ม

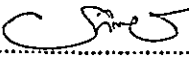
### 3. หลักเกณฑ์การพิจารณา

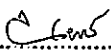
ใช้เกณฑ์ราคา

### 4. เงื่อนไขและการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายการละเอียดพร้อมรูปแบบรถมินิบัสโดยสารปรับอากาศประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่ายรถยนต์โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ผู้เสนอราคาจะต้องรับประกันความเสียหายของเครื่องยนต์อันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นระยะเวลา 3 ปี หรือ 100,000 กิโลเมตร แล้วแต่อย่างใดจะถึงก่อน และรับประกันความเสียหายส่วนอื่นๆ ของตัวรถจากการใช้งานปกติตามมาตรฐานผู้ผลิต 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบ
- ตัวรถยนต์ ต้องมีศูนย์บริการภายในเขตจังหวัดชลบุรี และภาคตะวันออกและทั่วประเทศไทย รวมแล้ว 95 จังหวัด
- ผู้ขายต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนให้แก่องค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี และดำเนินการติดตั้งเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทาง (GPS) ตามกฎหมายกำหนด โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการดำเนินการกับกรมการขนส่งทางบก หลังการส่งมอบเรียบร้อยแล้วและก่อนรับเงินกับองค์การบริหารส่วนจังหวัดชลบุรี
- ในวันส่งมอบรถยนต์ จะต้องมือน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง พร้อมใช้งานได้ทันที
- กำหนดส่งมอบ 180 วัน

(ลงชื่อ)..........ประธานกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(ลงชื่อ)..........กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

(ลงชื่อ)..........กรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์

